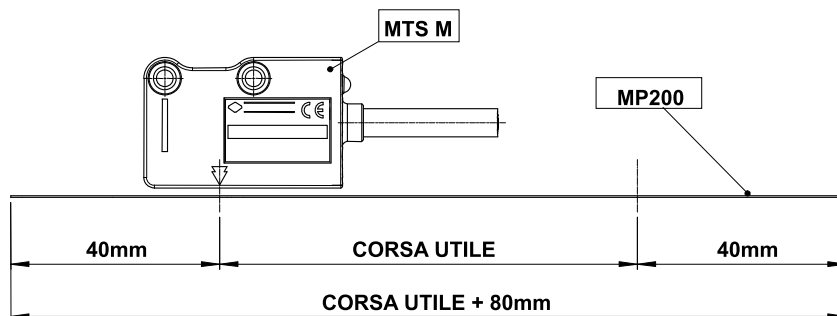
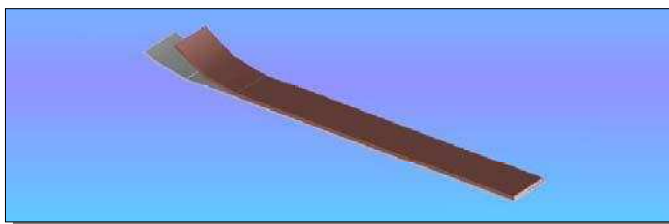


## BANDA MAGNETICA MP200

### CARATTERISTICHE GENERALI

- BANDA MAGNETICA MP200 costituita da un nastro di plastoferrite magnetizzata con passo polare 2+2 mm, supportata da un nastro di acciaio inossidabile già provvisto di parte adesiva, per una facile applicazione alla macchina.
- Possibilità di aggiungere una protezione al nastro magnetizzato, costituita da nastro di acciaio amagnetico, già dotato di nastro biadesivo per un rapido incollaggio.



**IMPORTANTE:** per non compromettere la precisione del sistema, la Banda Magnetica MP200 deve essere più lunga della corsa della macchina di almeno 40mm per parte.

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

Passo polare	2+2 mm	
Precisione a 20°C	± 30 µm/m <b>standard</b>	± 15 µm/m <b>speciale</b>
Larghezza	10 mm	
Spessore	1.3 mm	
Lunghezza massima	50 m	
Dilatazione termica	10.5 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> T rif. = 20 °C ± 0.1 °C	
Raggio di curvatura	130 mm <sub>MIN</sub>	
Temperatura di esercizio	0° ÷ 70°C	
Temperatura di stoccaggio	-20° ÷ 80°C	
Peso banda magnetica	65 g/m	
Peso nastro protezione	25 g/m	

### FISSAGGIO E MANIPOLAZIONE

1. Sgrassare la superficie di incollaggio con alcool ed asciugarla accuratamente.
2. Stendere il nastro di plastoferrite allineato con la testina mantenendo la parte magnetica rivolta verso il sensore.
3. Applicare sopra la plastoferrite l'eventuale nastro protettivo.
4. Il massimo dell'adesione si raggiungerà dopo 48 ore dall'incollaggio.
5. Evitare la vicinanza di fonti magnetiche al nastro di plastoferrite.
6. Immagazzinare ed arrotolare il nastro mantenendo la plastoferrite verso l'esterno, per evitare tensionamenti.

Senza obbligo di preavviso, i prodotti potrebbero essere soggetti a modifiche che la Casa Costruttrice si riserva di apportare perché ritenute necessarie al miglioramento degli stessi.