

# CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>GENERALI</b>	
Tipo	On-line Doppia conversione
Costruzione	Modulare: collegamento parallelo dei moduli con funzionalità hot plugged
<b>INPUT</b>	
Tensione	3 x 380 / 400 / 415Vac + N + PE (+20 -25%)
Corrente	3 x 15A per modulo
Input Frequenza	47 / 63Hz
Fattore di potenza	1
Distorsione armonica totale (THDI)	< 5%
<b>OUTPUT</b>	
Potenze disponibili	Da 10KVA / 8KW a 100KVA / 80KW
Frequenza	50/60Hz $\pm$ 1%
Tensione	3 x 380 / 400 / 415Vac (selezionabile) + N + PE
Regolazione statica	$\pm$ 1%
Regolazione per carico non bilanciato	$\pm$ 1% con il 100% del carico sbilanciato
Sovraccarico	110% : 10'; 125% : 60'; 1000% : 1ciclo
Forma d'onda	Sinusoidale
Distorsione armonica totale (THD)	Inferiore al 2% con carico lineare
Efficienza AC/AC	Superiore al 96%
Efficienza DC/AC	Superiore al 98%
<b>BATTERIE</b>	
Tensione nominale	$\pm$ 432Vdc
Quantità	64 x 12V
Tipologia	Al piombo ricaricabili
<b>GENERALITA'</b>	
Massima potenza dissipata	333W (1136 BTU/h) per ogni modulo
Temperatura ambiente (di lavoro)	Da -10 a +40°C
Temperatura ambiente (di stoccaggio)	Da -20 a +60°C
Umidità relativa	95% massima senza condensa
Altitudine	Fino a 1500slm senza declassamento
Grado di protezione	IP20
Raffreddamento	Forzata con ventole a controllate in velocità
<b>DIMENSIONI</b>	
1 modulo da 10KVA (h x l x p)	88mm (2U) x 483mm (19") x 455mm
Peso	9Kg
<b>RUMOROSITA'</b>	
Disturbo (dB) con il 100% del carico e 10 moduli	61