



## P.T.F. ELETTRONICA S.R.L.

Sede Amministrativa e Legale: Via Vinca, 5 40016 S. Giorgio di Piano (Bo)  
Tel. 051 6650044 (r.a.) Fax 051 6650640  
www.ptfelettronica.com info@ptfelettronica.com  
Cod. Fiscale: 03055010379 P.Iva: 00592151203 - Capitale sociale int. versato €25.000  
Reg. Imp. Bo nr. 03055010379 del 19/02/1996 R.E.A. nr. 259969 del 14/10/1980 Bologna

### POSIZIONATORE THESI 320

#### CARATTERISTICHE GENERALI

- Il posizionatore **THESI 320** può controllare lo spostamento ed il posizionamento di due assi in 3 diverse modalità:
  - MANUALE, tramite tastiera;
  - SEMIAUTOMATICO, tramite tastiera;
  - AUTOMATICO, in base ad un programma memorizzato.
- Uscita di fine programma.
- Assi indipendenti nelle configurazioni e nei parametri.
- 3 ingressi ausiliari generici.
- Possibilità di memorizzare fino a 99 PROGRAMMI da 20 posizioni ciascuno. Ad ogni posizione è possibile abbinare fino a 99 ripetizioni (il ciclo del programma è composto dalla posizione con relative ripetizioni).
- Alimentazione da 90 Vac a 230 Vac, oppure 24 Vac con selettore.
- Realizzato con microcontrollore a 16 bit, 256K di FLASH e 8K di RAM, in single-chip mode.
- Ingresso encoder a 5 Vdc oppure 12 Vdc.
- Ingressi optoisolati.  
START, STOP, INCREMENTA CICLO, SCOSTAMENTO, PRESET.
- Uscite a contatto libero da tensione.  
OK POSIZIONE, ABILITAZIONE CON INTERBLOCCO COMANDI  
AVANTI / INDIETRO, LENTO / VELOCE.
- Uscita analogica  $\pm 10$  Vdc.  
AVANTI / INDIETRO, LENTO / VELOCE, con rampa lineare.
- Possibilità di installazione su banco oppure ad incasso.



#### CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

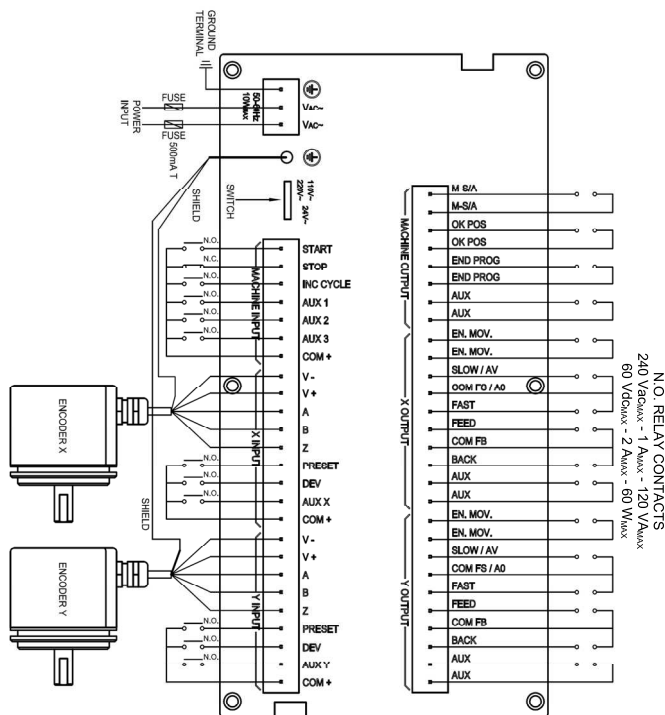
Modello	THESI 320
Display	POSIZIONE = 6 digit ad alta efficienza h = 13 mm e segno negativo CICLI / PROGRAMMI = 2+2 digit ad alta efficienza h = 13 mm
Ingresso segnali	2 onde quadre sfasate di $90^\circ \pm 10^\circ$ elettrici e segnale di zero
Alimentazione encoder	5 Vdc $\pm 5\%$ oppure 12 Vdc $\pm 5\%$ 120 mA <sub>MAX</sub>
Frequenza ingresso assi	20 kHz <sub>MAX</sub>
Risoluzione lineare	200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 $\mu$ m
Memoria	permanente per configurazioni e programmi
Alimentazione	da 90 Vac a 230 Vac $\pm 10\%$ - 50/60 Hz 24 Vac $\pm 10\%$ - 50/60 Hz
Potenza	10 W <sub>MAX</sub>
Assorbimento	50 mA <sub>MAX</sub> (230 Vac) - 400 mA <sub>MAX</sub> (24 Vac)
Uscite digitali	contatti relè N.A.: 240 Vac <sub>MAX</sub> - 1 A <sub>MAX</sub> - 120 VA <sub>MAX</sub> 60 Vdc <sub>MAX</sub> - 2 A <sub>MAX</sub> - 60 W <sub>MAX</sub> *
Uscita analogica	$\pm 10$ Vdc optoisolata
Ingressi	optoisolati
Conessioni	a morsettiera estraibile
Dimensioni	frontale: 193x100 mm - profondità: 135,5 mm
Grado di protezione	tastiera IP 65 pannello posteriore IP 40
Temperatura di esercizio	0 °C $\div$ 50 °C
Temperatura di stoccaggio	-20 °C $\div$ 70 °C
Peso	1250 g

\* La massima corrente preclude la massima tensione dei contatti.

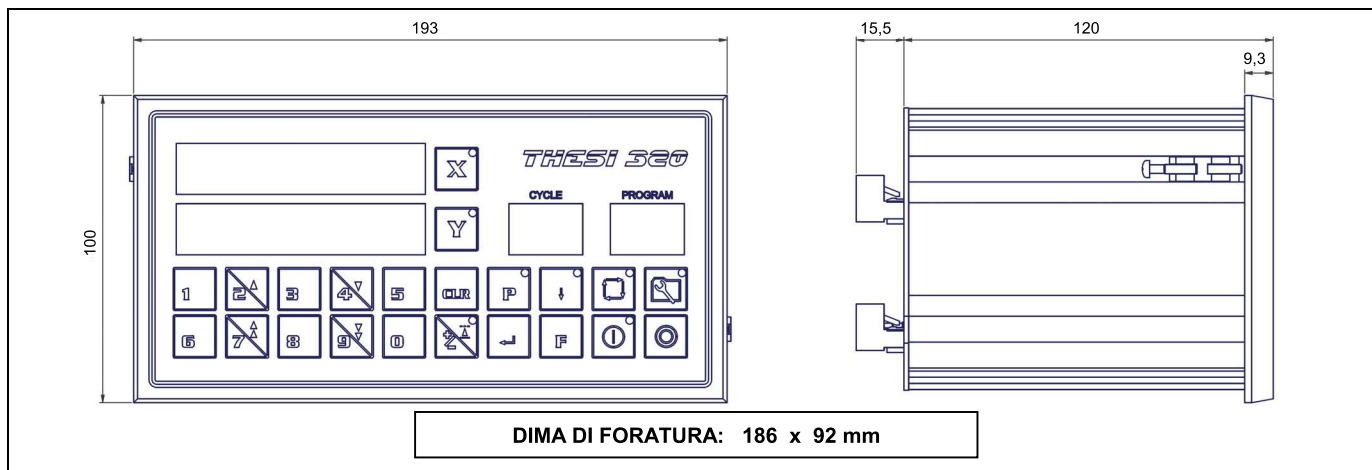
## COLLEGAMENTI

### LEGENDA

<b>POWER INPUT</b>	= Alimentazione alternata (220 Vac, 110 Vac, 24 Vac)
<b>FUSE</b>	= Fusibili esterni
<b>GROUND TERMINAL</b>	= Terra di protezione
<b>SWITCH</b>	= Selettore alimentazione alternata 110/220 Vac oppure 24 Vac
<b>V+</b>	= Uscita alimentazione encoder (5 V o 12 V)
<b>V-</b>	= Uscita alimentazione encoder (0 V)
<b>A</b>	= Ingresso encoder canale A
<b>B</b>	= Ingresso encoder canale B
<b>Z</b>	= Ingresso encoder canale Z (riferimento di zero)
<b>AUX 1</b>	= Ingresso AUSILIARIO 1
<b>AUX 2</b>	= Ingresso AUSILIARIO 2
<b>AUX 3</b>	= Ingresso AUSILIARIO 3
<b>COM+</b>	= Comune ingressi positivo (12 Vdc)
<b>PRESET</b>	= Ingresso PRESET posizione
<b>START</b>	= Ingresso START
<b>STOP</b>	= Ingresso STOP
<b>DEV</b>	= Ingresso SCOSTAMENTO
<b>INC.CYCLE</b>	= Ingresso INCREMENTA CICLO
<b>EN. MOV.</b>	= Contatto ABILITAZIONE MOVIMENTO
<b>M-S/A</b>	= Contatto MANUALE-SEMIAUTOMATICO / AUTOMATICO
<b>OK POS.</b>	= Contatto OK POSIZIONE
<b>END PROG</b>	= Contatto FINE PROGRAMMA
<b>COM FS / A0</b>	= Comune contatti VELOCE/LENTO (DI) oppure Uscita Analogica 0 V (AN)
<b>COM FB</b>	= Comune contatti AVANTI/INDIETRO
<b>SLOW/AV</b>	= Contatto LENTO (DI) oppure Uscita Analogica ± 10 V (AN)
<b>FAST</b>	= Contatto VELOCE
<b>FEED</b>	= Contatto AVANTI
<b>BACK</b>	= Contatto INDIETRO
<b>AUX</b>	= Contatto AUSILIARIO



## DIMENSIONI



## ATTENZIONE

- L'installazione dello strumento deve essere effettuata solo da personale specializzato che si atterrà alle disposizioni indicate dalla Casa Costruttrice.
- Si raccomanda di utilizzare un'alimentazione di rete provvista di filtro in ingresso e fusibili; la rete di distribuzione di energia elettrica, a cui viene collegato lo strumento, deve prevedere un dispositivo di sezionamento a norma, posizionato nei pressi dello strumento.
- Onde evitare incendi o esplosioni, lo strumento non deve essere utilizzato in presenza di gas infiammabili, solventi, esplosivi, ecc.
- Prima di mettere in funzione lo strumento, controllare che la macchina alla quale verrà applicato rispetti le norme della Direttiva Comunitaria 2006/42/CE.
- Le apparecchiature collegate allo strumento devono avere caratteristiche di isolamento conformi alle normative vigenti.
- Lo strumento non può essere aperto da personale non specializzato. Inoltre, l'alimentazione di rete deve sempre essere scollegata.
- La pulizia del frontale deve essere eseguita con un panno umido ad apparecchio non alimentato. Non utilizzare solventi.
- Installare la riga di misura (o encoder) attenendosi alle disposizioni della Casa Costruttrice.