

# **POSIZIONATORE PS2A**

# **CARATTERISTICHE GENERALI**

- Il posizionatore PS2A può controllare lo spostamento ed il posizionamento di due assi in 3 diverse modalità:
  - MANUALE, tramite tastiera;
  - SEMIAUTOMATICO, tramite tastiera;
  - AUTOMATICO, in base ad un programma memorizzato.
- · Uscita di fine programma.
- · Assi indipendenti nelle configurazioni e nei parametri.
- 3 ingressi ausiliari generici.
- Possibilità di memorizzare fino a 99 PROGRAMMI da 20 posizioni ciascuno.
   Ad ogni posizione è possibile abbinare fino a 99 ripetizioni (il ciclo del programma è composto dalla posizione con relative ripetizioni).
- Alimentazione da 90 Vac a 230 Vac, oppure 24 Vac con selettore.
- Realizzato con microcontrollore a 16 bit, 256K di FLASH e 8K di RAM, in single-chip mode.
- · Ingresso encoder a 5 Vdc oppure 12 Vdc.
- Ingressi optoisolati.
- START, STOP, INCREMENTA CICLO, SCOSTAMENTO, PRESET.
- Uscite a contatto libero da tensione.
   OK POSIZIONE, ABILITAZIONE CON INTERBLOCCO COMANDI AVANTI / INDIETRO, LENTO / VELOCE.
- Uscita analogica ± 10 Vdc.
- AVANTI / INDIETRO, LENTO / VELOCE, con rampa lineare.
- · Possibilità di installazione su banco oppure ad incasso.



CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE	
Modello	PS2A
Display	POSIZIONE = 6 digit ad alta efficienza h = 13 mm e segno negativo CICLI / PROGRAMMI = 2+2 digit ad alta efficienza h = 13 mm
Ingresso segnali	2 onde quadre sfasate di 90° ± 10° elettrici e segnale di zero
Alimentazione encoder	5 Vdc ± 5% oppure 12 Vdc ± 5% 120 mA <sub>MAX</sub>
Frequenza ingresso assi	20 kHz <sub>MAX</sub>
Risoluzione lineare	200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 μm
Memoria	permanente per configurazioni e programmi
Alimentazione	da 90 Vac a 230 Vac ± 10% - 50/60 Hz 24 Vac ± 10% - 50/60 Hz
Potenza	10 W <sub>MAX</sub>
Assorbimento	50 mA <sub>MAX</sub> (230 Vac) - 400 mA <sub>MAX</sub> (24 Vac)
Uscite digitali	contatti relè N.A.: 240 Vaq <sub>MAX</sub> - 1 A <sub>MAX</sub> - 120 VA <sub>MAX</sub> 60 Vdq <sub>MAX</sub> - 2 A <sub>MAX</sub> - 60 W <sub>MAX</sub> *
Uscita analogica	±10 Vdc optoisolata
Ingressi	optoisolati
Connessioni	a morsettiera estraibile
Dimensioni	frontale: 193x100 mm - profondità: 135,5 mm
Grado di protezione	tastiera IP 65 pannello posteriore IP 40
Temperatura di esercizio	0 °C ÷ 50 °C
Temperatura di stoccaggio	-20 °C ÷ 70 °C
Peso	1250 g
* La massima corrente preclude la massima tensione dei contatti	

<sup>\*</sup> La massima corrente preclude la massima tensione dei contatti.



# **COLLEGAMENTI**

#### **LEGENDA** POWER INPUT = Alimentazione alternata (220 Vac, 110 Vac, 24 Vac) 0 = Fusibili esterni GROUND TERMINAL = Terra di protezione SWITCH = Selettore alimentazione alternata 110/220 Vac oppure 24 Vac = Uscita alimentazione encoder (5 V o 12 V) ⊕ ⊕ V-= Uscita alimentazione encoder (0 V) Ā = Ingresso encoder canale A В = Ingresso encoder canale B OK POS = Ingresso encoder canale Z (riferimento di zero) = Ingresso AUSILIARIO 1 OK POS AUX 1 END PROG = Ingresso AUSILIARIO 2 AUX 2 END PROG NC CYCLE AUX 3 = Ingresso AUSILIARIO 3 = Comune ingressi positivo (12 Vdc) = Ingresso PRESET posizione COM+ AUX PRESET AUX 3 N.O. RELAY CONTACTS 240 Vac<sub>Max</sub> - 1 A<sub>Max</sub> - 120 VA<sub>Max</sub> 60 Vdc<sub>Max</sub> - 2 A<sub>Max</sub> - 60 W<sub>Max</sub> = Ingresso START EN. MOV. START STOP = Ingresso STOP COM FS / A0 = Ingresso SCOSTAMENTO = Ingresso INCREMENTA CICLO DEV 皿 FAST INC.CYCLE FEED COM FB EN. MOV. = Contatto ABILITAZIONE MOVIMENTO M-S/A = Contatto MANUALE-SEMIAUTOMATICO / AUTOMATICO AUX OK POS. = Contatto OK POSIZIONE AUX AUX X EN. MOV. **END PROG** = Contatto FINE PROGRAMMA COM + EN. MOV. Comune contatti VELOCE/LENTO (DI) oppure Uscita Analogica 0 V (AN) Comune contatti AVANTI/INDIETRO COM FS / A0 COM FS / A0 COM FB FAST = Contatto LENTO (DI) oppure SLOW/AV Uscita Analogica ± 10 V (AN) = Contatto VELOCE COM FB FAST = Contatto AVANTI AUX

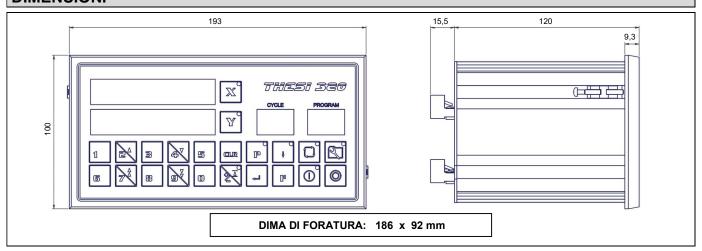
# **DIMENSIONI**

= Contatto INDIETRO

= Contatto AUSII IARIO

**BACK** 

AUX



0

0

### **ATTENZIONE**

- · L'installazione dello strumento deve essere effettuata solo da personale specializzato che si atterrà alle disposizioni indicate dalla Casa Costruttrice.
- Si raccomanda di utilizzare un'alimentazione di rete provvista di filtro in ingresso e fusibili; la rete di distribuzione di energia elettrica, a cui viene collegato lo strumento, deve prevedere un dispositivo di sezionamento a norma, posizionato nei pressi dello strumento.
- · Onde evitare incendi o esplosioni, lo strumento non deve essere utilizzato in presenza di gas infiammabili, solventi, esplosivi, ecc.
- Prima di mettere in funzione lo strumento, controllare che la macchina alla quale verrà applicato rispetti le norme della Direttiva Comunitaria 2006/42/CE.
- · Le apparecchiature collegate allo strumento devono avere caratteristiche di isolamento conformi alle normative vigenti.
- · Lo strumento non può essere aperto da personale non specializzato. Inoltre, l'alimentazione di rete deve sempre essere scollegata.
- · La pulizia del frontale deve essere eseguita con un panno umido ad apparecchio non alimentato. Non utilizzare solventi.
- · Installare la riga di misura (o encoder) attenendosi alle disposizioni della Casa Costruttrice.