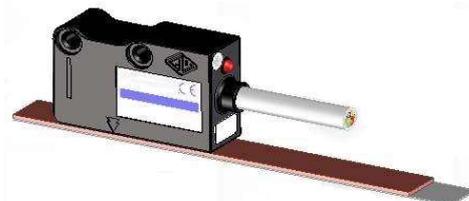




SENSORE MAGNETICO STM M

CARATTERISTICHE GENERALI

- SENSORE MAGNETICO MTS, di dimensioni contenute.
- BANDA MAGNETICA MP200 (o MP200Z con impulsi di zero in posizioni a richiesta) costituita da un nastro di plastoferrite magnetizzata, con passo polare 2+2 mm, supportata da un nastro di acciaio inossidabile già provvisto di parte adesiva, per una facile applicazione alla macchina.



CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

MECCANICHE

- Corpo sensore magnetico in materiale pressofuso.
- Possibilità di fissaggio del sensore magnetico mediante due soluzioni, con viti M4 o viti passanti M3.
- Ampie tolleranze di allineamento.
- Impulsi di zero in posizioni a richiesta (solo con MP200Z).

ELETTRICHE

- Cavo di alimentazione molto flessibile.
- Notevole stabilità dei segnali.
- Per applicazioni dove la velocità massima è superiore a 1 m/s, è indispensabile l'uso di un cavo speciale.

CAVO (lunghezza standard 2 m)

curvatura 60 mm

CONNESSIONE	LINE DRIVER	PUSH-PULL
VERDE	A	A
ARANCIO	A	
BIANCO	B	B
AZZURRO	B	
MARRONE	Z	Z
GIALLO	Z	
ROSSO	V +	V +
BLU	V -	V -
SCHERMO		

Il sensore di serie è fornito con un cavo di lunghezza standard 2 m.

Si possono richiedere cavi di lunghezza superiore, tenendo conto delle seguenti lunghezze massime possibili:

- $L_{MAX} = 10$ m (cavo sensore);
- $L_{MAX} = 100$ m (2 m cavo sensore + prolunga*).

Cod. STM M	
Impulso di zero	passo costante ogni 2 mm*** (C) esterno (E) posizionato su banda magnetica (Z)
Passo polare	2+2 mm
Risoluzione	1000 - 500 - 100 - 50 - 25 - 10 - 5 - 1 μ m
Precisione**	± 15 μ m
Ripetibilità	± 1 incremento
Cavo	8 poli
Tipo di uscita	LINE DRIVER / PUSH-PULL
Frequenza max.	300 kHz
Distanza sensore	vedi disegni
Tensione di alimentazione	5 28 Vdc $\pm 5\%$
Assorbimento senza carico	60mA _{MAX}
Assorbimento con carico	140 mA _{MAX} (con 5 V e $Z_o = 120 \Omega$) 115 mA _{MAX} (con 12 V e $Z_o = 1.2 k\Omega$) 90 mA _{MAX} (con 28 V e $Z_o = 1.2 k\Omega$)
Sfasamento	90° $\pm 5^\circ$ elettrici
Velocità max.	1.2 m/s (MTS M1) / 12 m/s (MTS M10)
Resistenza alle vibrazioni	300 m/s ² [55 ÷ 2000 Hz]
Resistenza agli urti	1000 m/s ² (11 ms)
Grado di protezione	IP 67 DIN 40050/IEC 529
Temperatura di esercizio	0° ÷ 50°C
Temperatura di stoccaggio	-20° ÷ 80°C
Umidità relativa	100% (non condensata)
Peso	40 g
Protezioni elettriche	inversione di polarità della alimentazione e cortocircuiti delle uscite

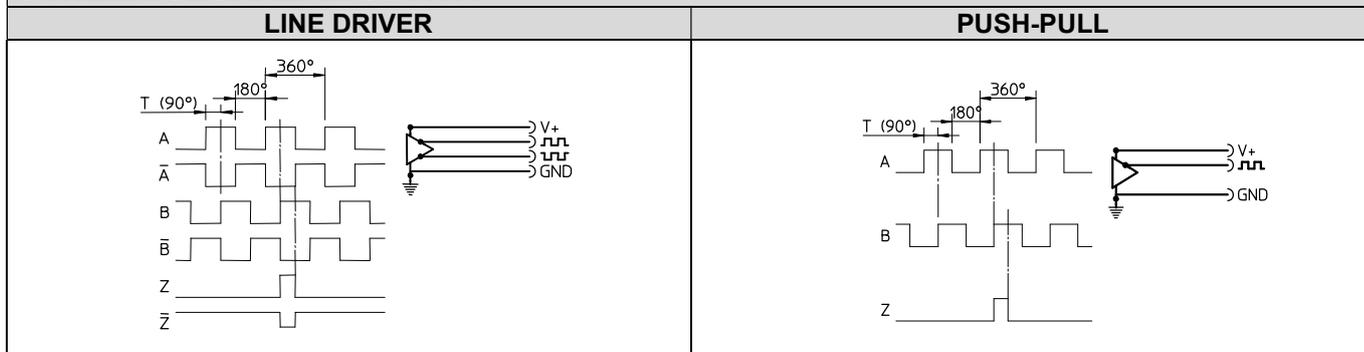
* Prolunga con sezione dei conduttori di alimentazione di 0.5 mm².

** Il valore dichiarato è subordinato al rispetto delle tolleranze di allineamento e può essere migliorato riducendo la distanza tra il sensore e la banda magnetica.

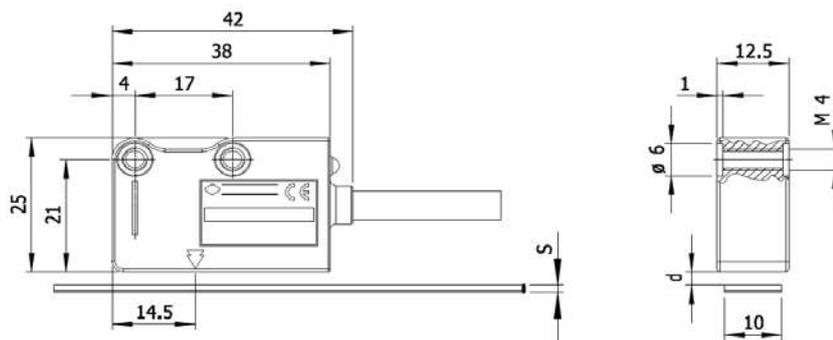
*** Fatta eccezione per il modello 1K (risoluzione 1000 μ m), avente passo costante ogni 4 mm.



SCHEMA SEGNALI DI USCITA



DIMENSIONI SENSORE

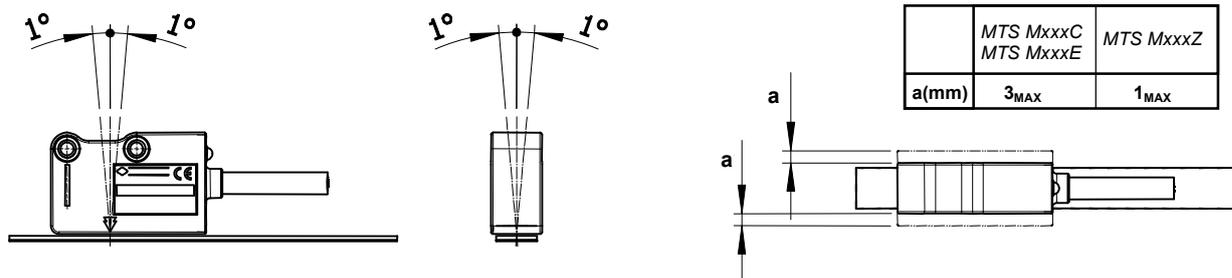


S(mm)	MP200Z	MP200Z+CV103	MP200Z+SP202
S(mm)	1.3	1.6	2.1
d(mm)	0.35 0.9	0.7 _{MAX}	0.2 _{MAX}

S(mm)	MP200	MP200+CV103	MP200+SP202
S(mm)	1.3	1.6	2.1
d(mm)	0.3 1.5	1.2 _{MAX}	0.7 _{MAX}

d ↗ distanza tra sensore e lato superiore di S

TOLLERANZE DI ALLINEAMENTO SENSORE



FISSAGGIO E MANIPOLAZIONE

MODALITA' DI APPLICAZIONE

1. Sgrassare la superficie di appoggio con alcool e ripassare con straccio asciutto.
2. Stendere il nastro di plastoferrite allineato con la testina.
3. Stendere sopra la plastoferrite il nastro protettivo.

Il massimo dell'adesione si raggiungerà dopo 48 ore dall'applicazione.

SONO DA EVITARE

1. Lavorazioni meccaniche di qualsiasi tipo (taglio, foratura, fresatura, spianatura, ecc.).
2. Modifiche in genere del corpo del sensore.
3. Maltrattamenti di ogni genere.
4. Urti e sollecitazioni esterne.
5. Vicinanza di fonti magnetiche.

