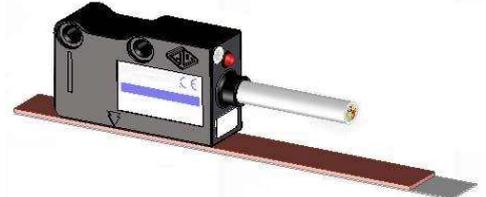




SENSORE MAGNETICO STM P

CARATTERISTICHE GENERALI

- SENSORE MAGNETICO MTS, di dimensioni contenute.
- BANDA MAGNETICA MP100 costituita da un nastro di plastroferrite magnetizzata, con passo polare 1+1 mm, supportata da un nastro di acciaio inossidabile già provvisto di parte adesiva, per una facile applicazione alla macchina.



CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

MECCANICHE

- Corpo sensore magnetico in materiale pressofuso.
- Possibilità di fissaggio del sensore magnetico mediante due soluzioni, con viti M4 o viti passanti M3.
- Ampie tolleranze di allineamento.

ELETTRICHE

- Cavo di alimentazione molto flessibile.
- Notevole stabilità dei segnali.
- Per applicazioni dove la velocità massima è superiore a 1 m/s è indispensabile l'uso di un cavo speciale.

CAVO (lunghezza standard 2 m)

curvatura 60 mm

CONNESSIONE

LINE DRIVER

PUSH-PULL

| CONNESSIONE | LINE DRIVER | PUSH-PULL |
|-------------|-------------|-----------|
| VERDE | A | A |
| ARANCIO | A | |
| BIANCO | B | B |
| AZZURRO | B | |
| MARRONE | Z | Z |
| GIALLO | Z | |
| ROSSO | V + | V + |
| BLU | V - | V - |
| SCHERMO | | |

Il sensore di serie è fornito con un cavo di lunghezza standard 2 m.

Si possono richiedere cavi di lunghezza superiore, tenendo conto delle seguenti lunghezze massime possibili:

- $L_{MAX} = 10$ m (cavo sensore);
- $L_{MAX} = 100$ m (2m cavo sensore + prolunga*).

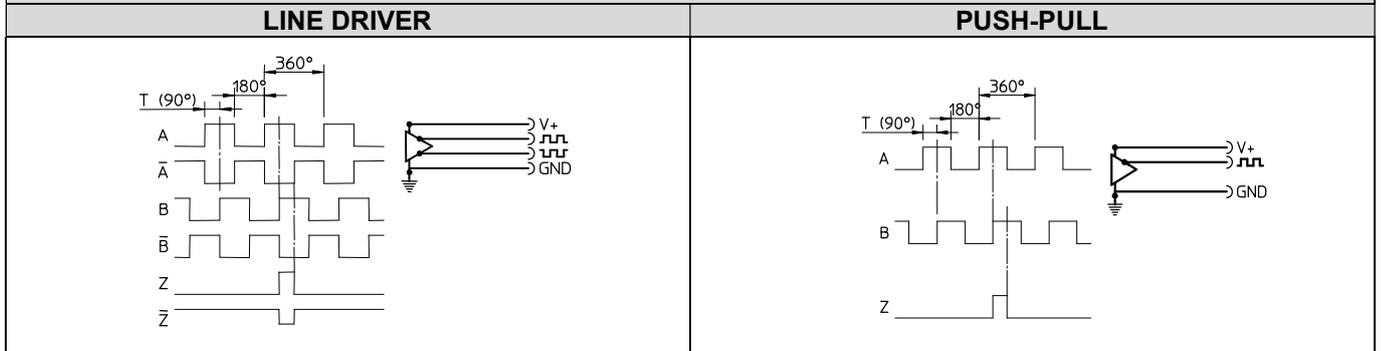
| Cod. STM P | |
|-----------------------------------|--|
| Impulso di zero | passo costante ogni 1 mm (C) |
| Passo polare | 1+1 mm |
| Risoluzione | 10 - 5 - 1 - 0.5 μ m |
| Precisione** | ± 10 μ m |
| Ripetibilità | ± 1 incremento |
| Cavo | 8 poli |
| Tipo di uscita | LINE DRIVER / PUSH-PULL |
| Frequenza max. | 300 kHz |
| Distanza sensore | vedi disegni |
| Tensione di alimentazione | 5 28 Vdc $\pm 5\%$ |
| Assorbimento senza carico | 60 mA _{MAX} |
| Assorbimento con carico | 140 mA _{MAX} (con 5 V e $Z_o = 120 \Omega$) 115 mA _{MAX} (con 12 V e $Z_o = 1.2 k\Omega$) 90 mA _{MAX} (con 28 V e $Z_o = 1.2 k\Omega$) |
| Sfasamento | 90° $\pm 5^\circ$ elettrici |
| Velocità max. | 0.6 m/s (MTS P05) / 1.2 m/s (MTS P1) |
| Resistenza alle vibrazioni | 300 m/s ² [55 ÷ 2000 Hz] |
| Resistenza agli urti | 1000 m/s ² (11 ms) |
| Grado di protezione | IP 67 DIN 40050/IEC 529 |
| Temperatura di esercizio | 0° $\pm 50^\circ$ C |
| Temperatura di stoccaggio | -20° $\pm 80^\circ$ C |
| Umidità relativa | 100% (non condensata) |
| Peso | 40 g |
| Protezioni elettriche | inversione di polarità della alimentazione e cortocircuiti delle uscite |

* Prolunga con sezione dei conduttori di alimentazione di 0.5 mm².

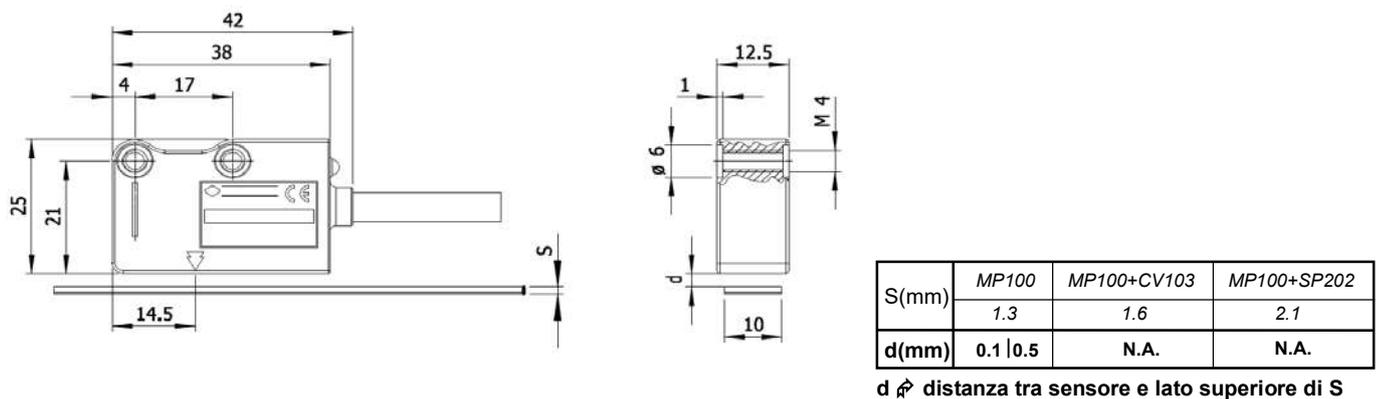
** Il valore dichiarato è subordinato al rispetto delle tolleranze di allineamento prescritte dal costruttore e può essere migliorato riducendo la distanza tra il sensore e la banda magnetica.



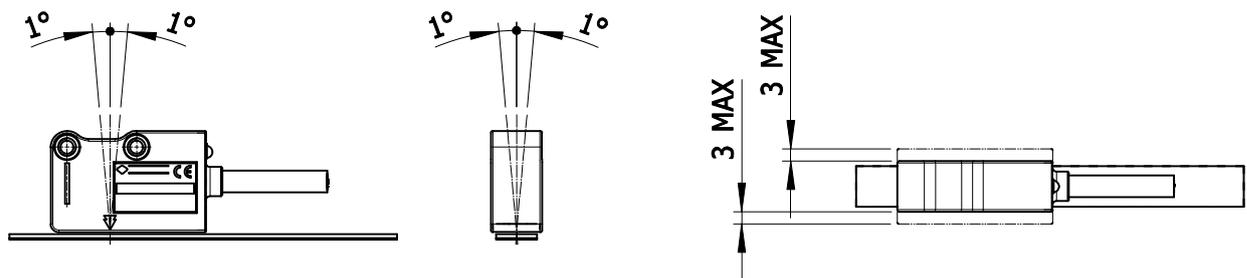
SCHEMA SEGNALI DI USCITA



DIMENSIONI SENSORE



TOLLERANZE DI ALLINEAMENTO SENSORE



FISSAGGIO E MANIPOLAZIONE

MODALITA' DI APPLICAZIONE

1. Sgrassare la superficie di appoggio con alcool e ripassare con straccio asciutto.
2. Stendere il nastro di plastroferrite allineato con la testina.
3. Stendere sopra la plastroferrite il nastro protettivo.

Il massimo dell'adesione si raggiungerà dopo 48 ore dall'applicazione.

SONO DA EVITARE

1. Lavorazioni meccaniche di qualsiasi tipo (taglio, foratura, fresatura, spianatura, ecc.).
2. Modifiche in genere del corpo del sensore.
3. Maltrattamenti di ogni genere.
4. Urti e sollecitazioni esterne.
5. Vicinanza di fonti magnetiche.

